


6. Капиллярный контроль

6.1. Стандартные образцы предприятия (СОП)

Стандартные образцы предприятия для капиллярного (КД) контроля по ГОСТ 18442-80		
	<p>СОП для КД предназначены для:</p> <ul style="list-style-type: none"> – оценки выявляющей способности применяемого индикатора (суспензии); – настройки чувствительности контроля при проведении капиллярной дефектоскопии по ГОСТ 18442-80. <p>На поверхности образцов из стали марки 40Х13 размером 150х50х3,5 мм имеются одна или несколько поверхностных дефектов в виде трещин в азотированном слое.</p> <p>Глубина трещин 0,15 мм, длина 40-50 мм, ширина раскрытия:</p> <ul style="list-style-type: none"> – менее 1 мкм для 1 кл. чувствительности, – от 2 до 10 мкм для 2 кл. чувствительности и – от 10 до 100 мкм для 3 кл. чувствительности. 	<p>Цена с калибровкой, руб., НДС нет</p>
6.1.1 СОП для КД (капиллярной дефектоскопии) 1 кл. чувствительности		10300
6.1.2 СОП для КД (капиллярной дефектоскопии) 2 кл. чувствительности		9600
6.1.3 СОП для КД (капиллярной дефектоскопии) 3 кл. чувствительности		9600
6.1.4 Комплект СОП для КД (капиллярной дефектоскопии) из 2-х образцов СОП 1 и 2 кл. ч-ти		17600
6.1.5 Комплект СОП для КД (капиллярной дефектоскопии) из 2-х образцов СОП 1 и 3 кл. ч-ти		17600
6.1.6 Комплект СОП для КД (капиллярной дефектоскопии) из 2-х образцов СОП 2 и 3 кл. ч-ти		17600
6.1.7 Комплект СОП для КД (капиллярной дефектоскопии) из 3-х образцов СОП 1, 2 и 3 кл. ч-ти		26200